

PVC

FP 300X300X9M

FCB-1000-12**FBM22**

1. COMPOSICIÓN

Rollos de película adherente PVC para el envasado de alimentos.

2. APLICACIÓN

No conviene para el uso en horno tradicional, infrarrojo y en horno microondas.

3. LEGISLACIÓN

La película cumple con Federal Food, Drug and Cosmetic Act y CFR Título 21 párrafo 175.300 y CONEG Resoluciones MERCOSUR No. 32/07 y 56/92.

Esta película cumple con el Reglamento de la Union Europea No. 10/2011, concerniente a materiales y artículos destinados a entrar con productos alimenticios.

4. PROPIEDADES FISICOQUÍMICAS

PROPIEDADES MECÁNICAS

		Método	Unidad	Valor mínimo
Fuerza de tensión	MD	ASTM D882	N/mm ²	28
	TD	ASTM D882	N/mm ²	27
Elongación	MD	ASTM D882	%	147
	TD	ASTM D882	%	183

PROPIEDADES DE PERMEABILIDAD

Oxígeno (O ²)	ISO 15105-2 (23°C, 0%RH)	cm ³ / m ² 24h, bar	17300 +/- 20%
Dióxido de Carbono (CO ²)	ISO 15105-2 (23°C, 0%RH)	cm ³ / m ² 24h, bar	90200 +/- 20%
Vapor de agua (HO ²)	ISO 2528 (38°C, 90%RH)	g / m ² 24h	700 +/- 20%

CARACTERÍSTICAS GENERALES

	Unidades	Valor
Largo	m	300 ± 0 mm
Ancho	mm	300 ± 5 mm
Espesor	µm	9.0 ±12%
Diámetro interior/ exterior del tubo	mm	36/42
Color	Champagne	
Estructura	Monocapa	

5. INFORMACIÓN GENERAL

Condiciones ideales de almacenamiento se sitúan entre 15 y 25°C, dentro de un lugar seco y la caducidad para uso óptimo es de 12 meses, de no ser así las propiedades de la película pueden ser alteradas. Las propiedades pueden alterarse en condiciones de almacenamiento externo.

Cuando se efectúa el envasado del producto con alta humedad, proceder a micro-perforaciones.

Números y valores de pruebas indicados son promedios para uso de información exclusivamente.

Toda la información es entregada de buena fe, sin valor de garantía contractual por parte del proveedor.

